

ICS 65.160
X 85
备案号:48465—2015

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC 171—2014
代替 YC 171—2009

YC 171—2014

烟 用 接 装 纸

Tipping paper for cigarette

中华人民共和国烟草
行业标准
烟用接装纸
YC 171—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

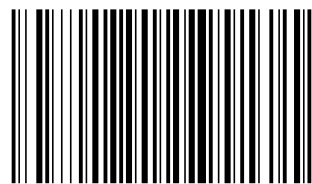
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2015年4月第一版 2015年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-28451 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YC 171-2014

2014-12-24 发布

2015-04-15 实施

国家烟草专卖局 发布

9.2.2 托盘或箱体上按照 YC/T 209.2—2008 第 4 章的规定进行编码并附条码标签,其中 $\times_{19} \sim \times_{29}$ (11 位)按照该标准附录 A 中 I(或 H)的规定进行编码。

9.2.3 每盘纸芯内壁和卷盘搭口处应按照 YC/T 209.2—2008 第 4 章的规定进行编码并附条码标签,其中 $\times_{19} \sim \times_{29}$ (11 位)按照该标准附录 A 中标记位 E 的规定,由烟用接装纸生产企业根据产品质量可追溯的原则自行编码,确保每一盘烟用接装纸物流单元代码的唯一性。

9.3 运输

9.3.1 产品运输工具应保持干燥、清洁、无异味。

9.3.2 运输过程中应防雨、防潮、防晒、防挤压,不应与有毒、有异味、易燃等物品同车运输。

9.3.3 装卸时应小心轻放。

9.4 贮存

9.4.1 烟用接装纸应贮存在清洁、干燥、通风、防火的仓库内。

9.4.2 烟用接装纸不应与有毒、有异味、易燃等物品同贮一处。

前 言

本标准的 5.1、5.2 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YC 171—2009《烟用接装纸》。本标准与 YC 171—2009 相比,主要技术变化如下:

——删除了部分“术语和定义”;

——在技术要求中,调整了“无机元素”的技术指标;将“挥发性有机化合物”修改为“溶剂残留”,并调整了相关技术要求;将“荧光亮度(白度)”修改为“D65 荧光亮度”,并调整了相关技术要求;将“褪色”调整为“脱色试验”,并将其作为卫生指标;将“异味”调整为卫生指标;将“菌落总数”调整为“大肠菌群、致病菌”;

——在技术要求中,删除了色差、纵向抗张强度、纵向伸长率、定量、交货水分、白度、长度和接头等技术指标;将宽度和外观调整为 C 类指标;

——无机元素试料制备由原来的“距中心线 15 mm 处取样”调整为“整版制样”;

——调整了检验规则。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会烟用材料分技术委员会(SAC/TC 144/SC 8)归口。

本标准起草单位:中国烟草标准化研究中心、郑州烟草研究院、国家烟草质量监督检验中心、上海烟草集团有限责任公司、红云红河烟草(集团)有限责任公司、广东中烟工业有限责任公司、浙江中烟工业有限责任公司、湖南中烟工业有限责任公司、福建中烟工业有限责任公司、红塔烟草(集团)有限责任公司、山东中烟工业有限责任公司、河南中烟工业有限责任公司、深圳烟草工业有限责任公司、江苏中烟工业有限责任公司。

本标准主要起草人:陈连芳、牛佳佳、赵乐、叶长文、唐纲岭、李中皓、孙文梁、范黎、刘惠民、范子彦、陈再根、王洪波、刘锋、张勍、李旭华、熊晓敏、吴名剑、孟昭宇、范多青、方细玲、王辉、陆明华、王庆华、廖惠云、刘丹、戴云辉、张国强、石红雁、许淑红、刘贤杰、樊美娟、郭军伟、李雪、李文伟、林华清、黄惠贞、韩同铭。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YC 171—2002;

——YC 171—2009。

7.1.2 砷、铅的测定

砷、铅的测定按照 YC/T 268 或 YC/T 316 的规定进行。

7.2 溶剂残留的测定

按照 YC/T 207 的规定进行。

7.3 D65 荧光亮度的测定

从其他检验项目试样(6.2.4)中制样,裁切长度为 150 mm、不少于 30 张的纸样作为试料,按照 GB/T 7974 的规定进行测定。在纸样宽度中心位置上正、反面各测定 5 次,分别计算 5 次测定算术平均值作为正、反面测定结果。

7.4 脱色试验

从其他检验项目试样(6.2.4)中制样,沿纵向裁切 25 cm² 作为试料,放入盛装有 100 mL 蒸馏水的比色管中,30 ℃ 下浸泡 2 h 后取出试料,与空白比较观察浸泡液的颜色是否改变。

7.5 异味的测定

抽样时,打开烟用接装纸箱(托盘)包装通过感官进行测定。

7.6 微生物的测定

按照 GB/T 5009.78—2003 的规定进行。

7.7 透气度的测定

按照 GB/T 10739 规定的标准环境大气条件对试样进行调节后测定。从其他检验项目试样(6.2.4)中制样,按照 GB/T 23227 的规定进行测定,每份试样在沿中心线两侧的孔带(孔线)上间隔一定距离各测 10 个点,分别计算两侧 10 个点的算术平均值,透气度的测定结果和透气度变异系数计算结果分别修约至 1 CU 和 0.1%。

7.8 孔带宽度、孔带距边宽度的测定

按照 GB/T 10739 规定的标准环境大气条件对试样进行调节后测定。从其他检验项目试样(6.2.4)中制样,按照 YC/T 425 的规定进行测定,每份试料沿中心线两侧间隔一定距离分别对孔带(孔线)宽度、孔带(孔线)距边宽度各测 5 个点,以 10 次测定结果的算术平均值表示,测定结果分别修约至 0.1 mm。

7.9 宽度的测定

采用精确度不小于 0.02 mm 的测量工具测定盘纸的宽度;每盘纸等距离测定 5 个点,以 5 个点测定结果的算术平均值表示,测定结果修约至 0.1 mm。

烟用接装纸单张纸宽度按照 YC/T 425 的规定进行。

7.10 外观的检验

外观检验在抽样时进行。从三盘外观检验试样(6.2.3)中,各随机裁切一份 1 m 长的纸条,共计三份,目测并记录外观检验结果。

烟 用 接 装 纸

1 范围

本标准规定了烟用接装纸的术语和定义、产品分类、技术要求、抽样与试样制备、测定方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于烟用接装纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5009.78—2003 食品包装用原纸卫生标准的分析方法

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数 D65 亮度的测定(漫射/垂直法,室外日光条件)

GB/T 10342—2002 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 23227 卷烟纸、成形纸、接装纸及具有定向透气带的材料 透气度的测定

YC/T 207 烟用纸张中溶剂残留的测定 顶空-气相色谱/质谱联用法

YC/T 209.2—2008 烟用材料编码 第 2 部分:烟用材料物流单元代码与条码标签

YC/T 268 烟用接装纸和接装原纸中砷、铅的测定 石墨炉原子吸收光谱法

YC/T 316 烟用材料中铬、镍、砷、硒、镉、汞和铅残留量的测定 电感耦合等离子体质谱法

YC/T 425 烟用纸张尺寸的测定 非接触式光学法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

孔带(孔线)宽度 **width of perforated zone or width between perforated lines**

烟用接装纸纵向中心线的一侧,由电火花打出的孔带自身宽度,或由激光打出的 n 排孔线之间的最大宽度(第 1 排到第 n 排)。

注: $n \geq 2$ 。

3.2

孔带(孔线)距边宽度 **width between perforated zone(perforated line) and paper edge**

烟用接装纸纵向中心线的一侧孔带(孔线)距接装纸纸边的最小宽度。

4 产品分类

烟用接装纸分打孔接装纸和非打孔接装纸。